PRODUCT SPECIFICATIONS

XPC-0950A Functional Machine

Code: 53251

MRP : 590000.00



DESCRIPTION

Net Weight ：	260 Kgs.
Assembly (LxWxH)：	2351 x 1367 x 2159mm
Cable：	6mm Dia.
Steel Thickness：	2.5mm
Steel Tubing：	50 x 100mm
Weight Material：	Cast Iron
Weight Stack ：	2 x 68 Kgs.